



¡NO MÁS CAL!

Humidificador de aire a vapor con
gestión avanzada de la cal
Condair **RS**



Humidificador de vapor resistivo con gestión avanzada de la cal

Control de cal

El sistema de gestión de la cal garantiza que la cal se desprenda de los elementos calefactores y caiga en el depósito depósito de recogida de cal. Esto permite que el personal de mantenimiento habitual y prolonga los periodos entre revisiones importantes.

Cilindro de acero inoxidable anticorrosión

La zona de agua fría protege la entrada y la salida contra la calcificación

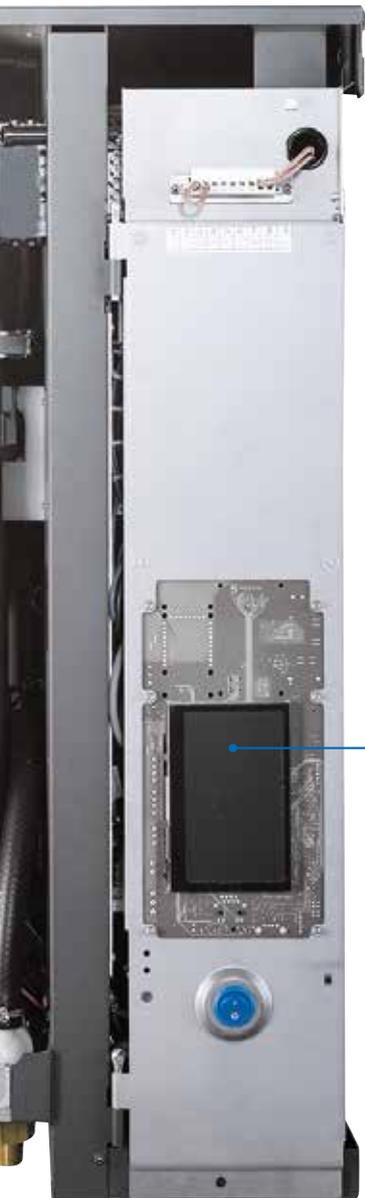
Cerca de las conexiones de entrada y salida, el diseño cilíndrico de la unidad crea una balsa de agua fría que siempre está por debajo de la temperatura de formación de incrustaciones. De este modo, la entrada y la salida de agua están siempre por debajo de la temperatura de formación de incrustaciones.



Recipiente recolector de cal externo

La disposición del recipiente recolector de cal bajo el equipo permite un fácil acceso. El recipiente puede ser retirado y vaciado sin tener que abrir la cubierta del equipo, por lo que los trabajos de mantenimiento se pueden realizar de forma simple y rápida.





Opciones de distribución de vapor

con manguera de vapor para humidificación en conducto



con ventilador para humidificación directa en sala



Controlador de pantalla táctil intuitivo

Interfaz de usuario de última generación que ofrece un control sencillo e informes de diagnóstico avanzados. Los datos de rendimiento actuales e históricos en tiempo real o a los que se puede acceder y analizar conectividad IoT (Internet de las cosas) opcional.

Amplia conectividad BMS

El Condair RS ofrece conexiones de sistema de gestión de edificios para Modbus RTU o Modbus TCP, así como BACnet IP o BACnet MS/TP.

versión para exteriores
(opcional)



Modbus®
ASIRIAL **BACnet™**

Los humidificadores de vapor resistivos Condair RS pueden funcionar con agua de la red o agua desmineralizada, para un control estricto y un mantenimiento reducido.

Este humidificador de última generación está diseñado para ser fácil de usar y mantener, al tiempo que ofrece una fiabilidad excepcional y un control preciso de la humedad.

Gestión avanzada de la cal

Una innovación técnica que resuelve el problema de la cal

El avanzado diseño del cilindro de vapor permite que el personal de mantenimiento interno elimine las incrustaciones del humidificador.

La cal se desprende de los elementos calefactores y cae en el depósito de recogida de cal. Este depósito puede drenarse y vaciarse fácilmente, sin necesidad de abrir la carcasa de la unidad principal.

La eliminación rutinaria de las incrustaciones del humidificador mejora el rendimiento y prolonga los periodos entre las principales visitas de mantenimiento, reduciendo los costes de funcionamiento.

La cal no sólo es indeseable en el propio humidificador, sino que puede causar problemas de drenaje en el edificio. Al eliminar la cal, en lugar de enviarla al desagüe, se evitan los atascos en las tuberías.

Zona de agua fría

Al situar la entrada de agua y la salida de desagüe entre las paredes del cilindro exterior y un revestimiento interior de plástico, la temperatura en estos orificios se mantiene a un nivel que inhibe la formación de sarro.

Esto previene bloqueos en la entrada y el desagüe, asegurando un funcionamiento robusto y sin problemas.

Al ubicar la bomba de desagüe por encima del tanque de recolección de sarro, en lugar de en la base de la unidad, se reduce aún más la cantidad de sarro que se envía al desagüe.

El depósito de agua fría protege la entrada y salida de desagüe contra obstrucciones de cal





Formación de incrustaciones en los elementos calefactores



Las incrustaciones se desprenden durante los ciclos de calentamiento



Las incrustaciones caen en el depósito de recogida de incrustaciones



Vaciado del depósito de recogida





Agua potable



Agua desmineralizada



Elección flexible del agua

Un calentador resistivo funciona independientemente de la conductividad del agua. A diferencia de la tecnología de caldera de electrodos, que necesita agua con minerales, los humidificadores de vapor resistivos funcionan eficazmente con agua de red o desmineralizada.

Cuando se utiliza agua desmineralizada, la formación de incrustaciones queda prácticamente eliminada. Esto elimina la necesidad de ciclos de dilución para controlar los niveles de minerales, proporciona una temperatura

del agua estable y un control de la humedad más constante. También reduce significativamente los requisitos de mantenimiento.

Si los humidificadores de vapor van a funcionar con agua de red, el Condair RS debería ser siempre la primera opción. Su sistema de gestión de incrustaciones proporciona un rendimiento robusto y permite un mantenimiento rápido y sencillo.

Controlador táctil intuitivo

Amplia conectividad BMS

El Condair RS es compatible con una gran variedad de protocolos de red de sistemas de gestión de edificios. De serie, el Condair RS puede conectarse a Modbus RTU o Modbus TCP, así como a BACnet IP o BACnet MS/TP. Incorpora tecnología BACnet certificada por BTL (BACnet Testing Laboratories), considerada un estándar de prueba mundial en comunicación BACnet. Hay disponible una tarjeta pasarela opcional para conectarse a una red LonWorks.

Control e informes al alcance de la mano

Con el controlador táctil Condair, el funcionamiento del humidificador es intuitivo y sencillo. Los parámetros de funcionamiento pueden visualizarse y ajustarse utilizando la interfaz basada principalmente en iconos. Las sugerencias de solución de problemas ayudan al usuario a superar los problemas más comunes.

El rendimiento histórico es de fácil acceso y puede visualizarse en el controlador o analizarse con más detalle mediante una conexión IoT (Internet de las cosas) opcional.

Control preciso

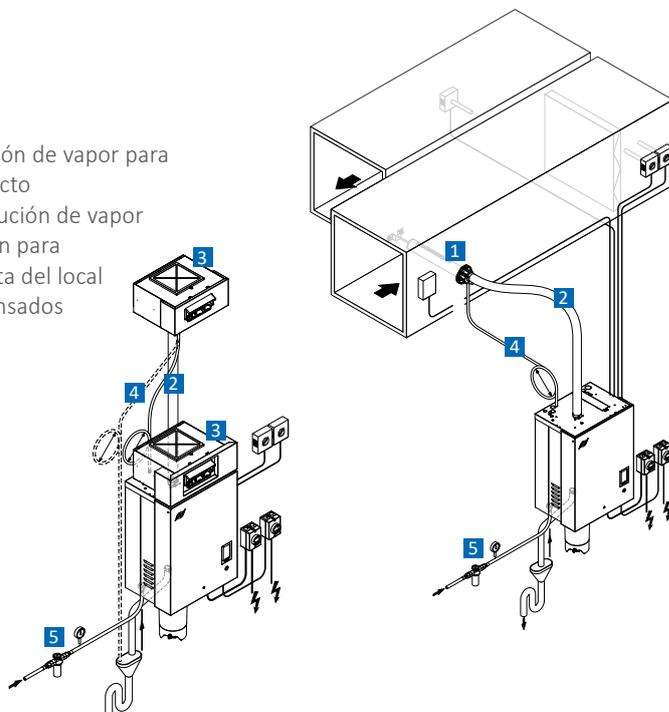
El sistema de control electrónico permite variar continuamente la salida de vapor entre 0 y 100%. Esto da como resultado una tasa de suministro de vapor muy precisa y un control preciso de la humedad.

Modelo estándar

- Cilindro de vapor de acero inoxidable
- Gestión avanzada de la cal
- Recipiente recolector de cal externo
- Encendido/apagado remoto, funcionamiento e indicación de averías
- Conectividad Modbus yBACnet
- Funcionamiento mediante pantalla táctil
- Sistema de autodiagnóstico

Accesorios

- 1 Sistema de distribución de vapor para instalación en conducto
- 2 Manguera de distribución de vapor
- 3 Unidad de ventilación para humidificación directa del local
- 4 Manguera de condensados
- 5 Válvula de filtro



Opciones

- Sistema de distribución múltiple de vapor OptiSorp
- Sensor de humedad para instalación en conducto/habitación
- Higrostatos en conducto/habitación
- Juego de compensación de presión (hasta 10.000 Pa)
- Descalcificador de agua Condair Soft
- Unidad de ósmosis inversa Condair
- Diagnóstico remoto en línea
- Conectividad LonWorks

Datos técnicos



Condair RS		5	8	10	16	20	24	30	40	50	60	80
Tamaños de carcasa		Pequeño			Medio					Grande		
Tensión de calentamiento		Producción máxima de vapor										
400V 3Ph 50-60Hz	kg/h	5.0	8.0	10.0	16.0	20.0	24.0	30.0	40.0	50.0	59.6	80.0
230V 1Ph 50-60Hz	kg/h	5.0	8.0	9.8	-	-	-	-	-	-	-	-
Tensión de control		230V 1Ph 50-60Hz										
Dimensiones AnxAlxPr	mm	453 x 987 x 370			563 x 1,097 x 406					1,033 x 1,097 x 406		
Peso operativo	kg	40.2	40.2	40.2	65.8	65.8	65.8	65.8	65.8	132.0	132.0	132.0
Conformidad		CE, VDE, SVE										



Condair RS		50	60	80	100	120	140	160
Tamaños de carcasa (maestro-esclavo)		2x Medio			3x Medio		4x Medio	
Tensión de calentamiento		Producción máxima de vapor						
400V 3Ph 50-60Hz	kg/h	20.0 + 30.0	2x 30.0	2x 40.0	2x 30.0 + 40.0	3x 40.0	2x 30.0 + 2x 40.0	4x 40.0
230V 1Ph 50-60Hz	kg/h	-	-	-	-	-	-	-
Tensión de control		230V 1Ph 50-60Hz						
Dimensiones AnxAlxPr	mm	2x 563 x 1,097 x 406			3x 563 x 1,097 x 406		4x 563 x 1,097 x 406	
Peso operativo	kg	131.6	131.6	131.6	197.4	197.4	263.2	263.2
Conformidad		CE, VDE, SVE						