

Manejadoras de aire

GENIOX VO CLEAN

La Solución para la Purificación del Aire en Cocinas Comerciales e Industriales



Better Air Everywhere.™

 **systemair**

© [2025] Systemair México. Todos los derechos reservados. Este documento y su contenido son propiedad de Systemair México y no pueden ser copiados, reproducidos ni distribuidos sin autorización previa. Las imágenes, datos y descripciones son referenciales y pueden estar sujetas a cambios sin previo aviso.

Contenido

GENIOX VO CLEAN

Introducción.....	4
¿Por qué es crucial la calidad del aire en cocinas?.....	5
GENIOX VO CLEAN: Tecnología de Purificación Avanzada.....	6
Cómo funciona GENIOX VO CLEAN.....	7
Comparativa: GENIOX VO CLEAN vs. Sistemas Tradicionales..	8
Características y Beneficios Clave.....	10
Aplicaciones en la Industria.....	11
Certificaciones y Cumplimiento Normativo.....	12
Contacto y Más Información.....	14

Introducción

En la industria gastronómica, la calidad del aire no es un lujo, es una necesidad vital. La grasa, el humo y los olores no solo afectan el ambiente de trabajo, sino que pueden generar riesgos de incendio, contaminación y problemas regulatorios.

Aquí es donde GENIOX VO CLEAN marca la diferencia. No es solo un extractor, es una solución avanzada de purificación de aire, diseñada por Systemair para eliminar hasta el 98% de contaminantes y garantizar un entorno más limpio, seguro y eficiente.

- Filtración de vanguardia con precipitadores electrostáticos, filtros HEPA y carbón activado.
- Máxima eficiencia energética: Reduce costos operativos y prolonga la vida útil del sistema.
- Cumplimiento normativo internacional: ASHRAE 154, VDI 2052 y DW/172.

GENIOX VO CLEAN no solo limpia el aire, protege tu negocio.

Descubre en este eBook cómo transformar tu cocina con la tecnología líder en purificación de aire.

Optimiza tu ventilación. Protege tu inversión.
Mejora tu operación.



¿Por qué deberías preocuparte por la calidad del aire en tu cocina?

La grasa, el humo y los olores que se generan en las cocinas comerciales no solo afectan la calidad del aire, sino que también representan un peligro latente: riesgo de incendios, contaminación y problemas regulatorios.

Aquí es donde GENIOX VO CLEAN marca la diferencia. Diseñado por Systemair, esta unidad de purificación de aire transforma los sistemas de extracción en una barrera avanzada contra contaminantes, garantizando un ambiente más limpio, seguro y eficiente.

El 98% de partículas de grasa y humo son eliminadas gracias a la tecnología avanzada de GENIOX VO CLEAN.

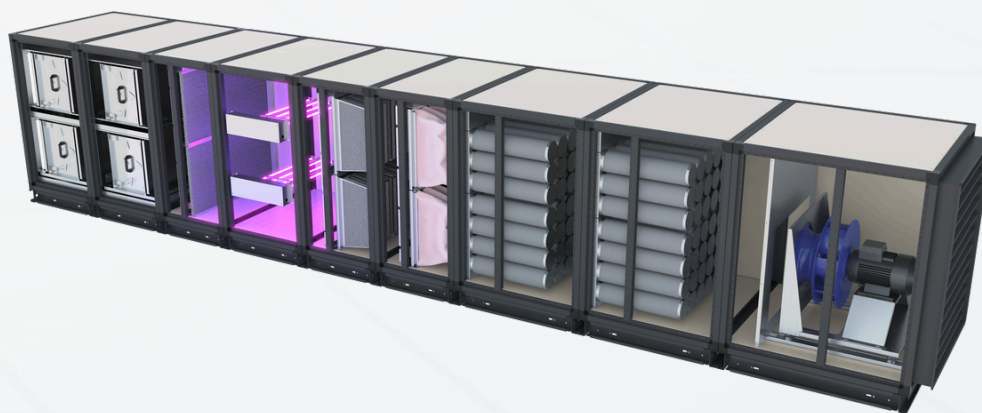


GENIOX VO CLEAN: La Nueva Era en Purificación de Aire

No es un simple extractor: A diferencia de los ventiladores de techo o extractores tradicionales, GENIOX VO CLEAN no solo mueve el aire, sino que lo purifica en múltiples etapas antes de liberarlo al exterior.

- Filtración avanzada: Combina precipitadores electrostáticos, filtros HEPA y carbón activado para atrapar grasas, humo y olores.
- Mayor eficiencia energética: Su diseño optimiza el consumo, reduciendo costos operativos y alargando la vida útil del sistema.
- Cumple con normativas internacionales: Se adapta a regulaciones estrictas como ASHRAE 154, VDI 2052 y DW/172, evitando sanciones y problemas regulatorios.

Con un consumo energético optimizado, GENIOX VO CLEAN garantiza un menor costo operativo y una mayor eficiencia en la filtración del aire.



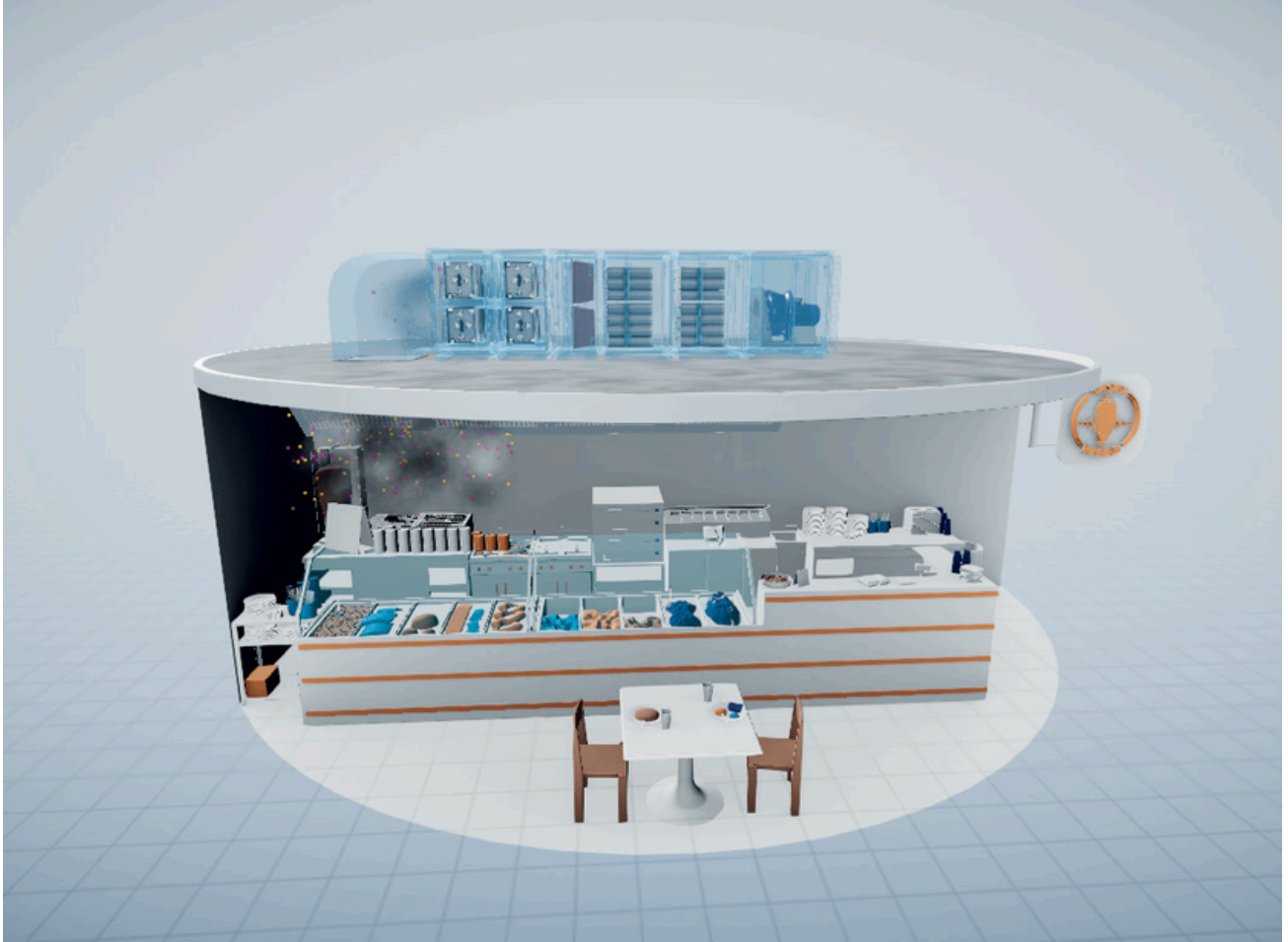
¿Cómo funciona?

- Pre-filtros metálicos capturan partículas grandes.
- Precipitadores electrostáticos (ESP) ionizan y atrapan grasas y humo.
- Luz UVV neutraliza olores mediante procesos fotoquímicos.
- Filtros de Bolsa y HEPA eliminan partículas finas para una pureza óptima.
- Filtros de carbón activado garantizan la eliminación total de olores.



Cada gramo de carbón activado en los filtros de GENIOX VO CLEAN tiene una superficie mayor a 1000 m², maximizando la adsorción de contaminantes.

Resultado: Aire limpio, libre de contaminantes y sin impacto negativo en el medio ambiente.



GENIOX VO CLEAN vs. Ventiladores de Techo: ¿Cuál es la Diferencia?

Ventilador de Techo o Extractor Tradicional: Mueve el aire contaminado sin tratarlo, propagando humo y olores.

GENIOX VO CLEAN: Purifica el aire antes de expulsarlo, eliminando contaminantes y reduciendo riesgos de incendio.

Diseñado para operar en condiciones extremas, GENIOX VO CLEAN soporta temperaturas de hasta 120°C en funcionamiento continuo.

Preguntas Frecuentes (FAQ)

¿GENIOX VO CLEAN es difícil de instalar?

No, su diseño modular permite una instalación sencilla sin necesidad de grandes modificaciones en la infraestructura.

¿Cuánto tiempo dura el mantenimiento?

Gracias a su sistema de autolimpieza y filtros de alta durabilidad, el mantenimiento es mínimo y fácil de realizar.

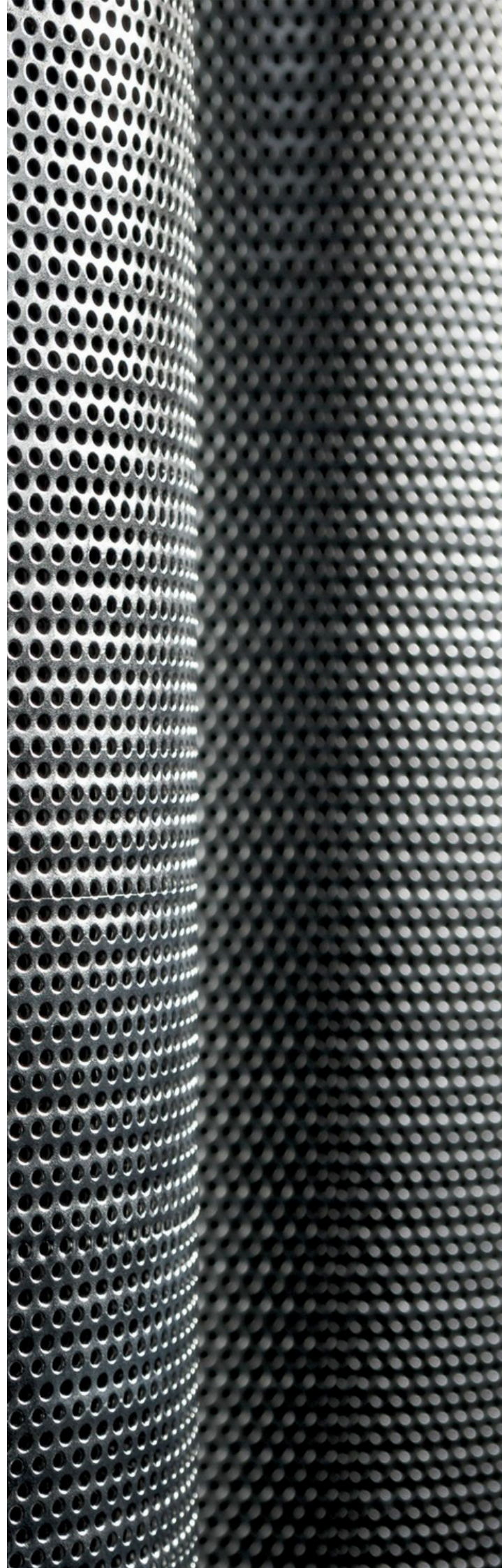
¿Cuánto tiempo tardaré en recuperar mi inversión?

Muchos clientes reportan retornos de inversión en menos de X meses debido al ahorro en mantenimiento y energía.

Consulta con nuestros expertos →

Teléfono: +52 81 83 33 77 38

info@airovac.com

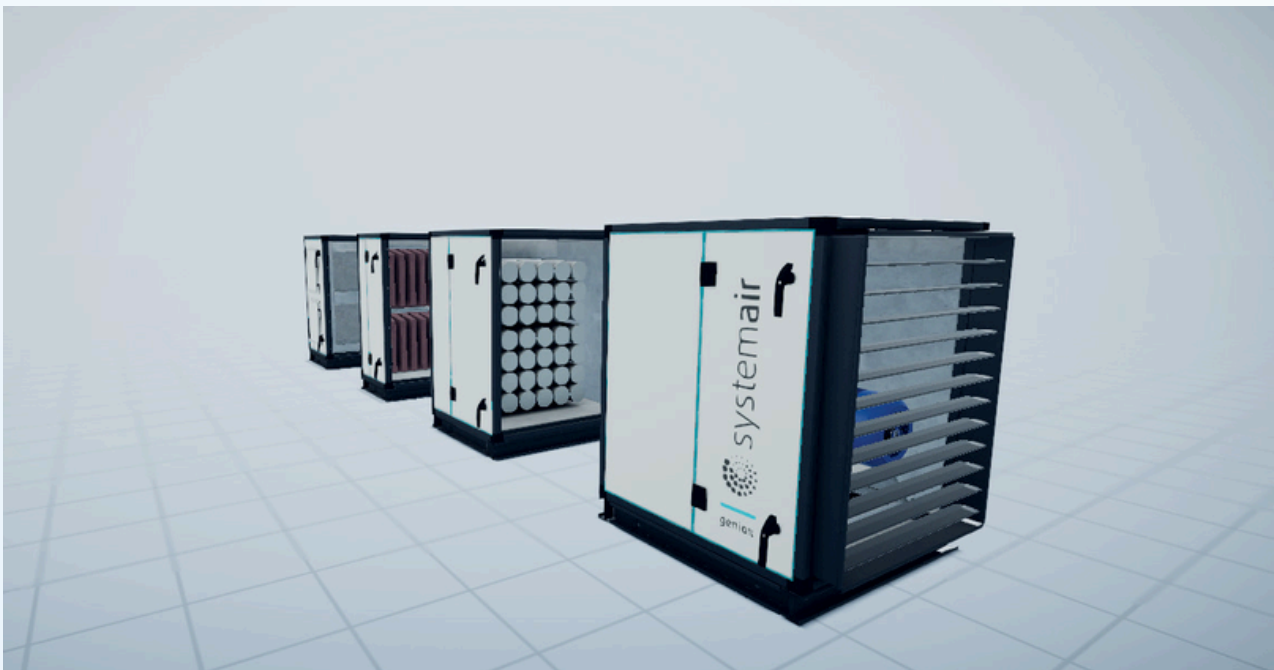


5 Razones para Implementar GENIOX VO CLEAN en tu Cocina

- Cumple con las regulaciones internacionales y evita sanciones.
- Reduce drásticamente los riesgos de incendio eliminando grasa en ductos.
- Baja los costos operativos con menos mantenimiento y mayor eficiencia.
- Mejora la experiencia del cliente reduciendo olores molestos.
- Se adapta a cualquier tipo de cocina, desde restaurantes hasta aeropuertos.



Disponibile en múltiples configuraciones según el tipo de cocina: Desde fast food hasta restaurantes gourmet con densidades de grasa alta.



Aplicaciones en Diversas Industrias

- Restaurantes y hoteles – Garantiza ambientes libres de humo y olores para clientes.
- Hospitales y laboratorios – Cumple con estrictos estándares de higiene y calidad del aire.
- Centros comerciales – Evita la contaminación en áreas de food courts.
- Plantas industriales y de procesamiento de alimentos – Seguridad y eficiencia en grandes operaciones.

Gracias a su modularidad, GENIOX VO CLEAN puede configurarse con tecnologías como UVV, autolavado y ventiladores de alta eficiencia según las necesidades del proyecto.

Habla con un experto ahora mismo → Teléfono: 81 83 33 77 38

Certificaciones y Cumplimiento Normativo

En Systemair, la calidad y seguridad son nuestra prioridad. GENIOX VO CLEAN ha sido diseñado bajo los más estrictos estándares internacionales, asegurando un rendimiento óptimo y un cumplimiento total con las normativas más exigentes del sector.

Certificaciones Clave:

- ASHRAE 154 – Cumple con las regulaciones para la extracción de aire en cocinas comerciales.
- VDI 2052 – Normativa alemana que garantiza un diseño eficiente y seguro en sistemas de ventilación de cocinas.
- DW/172 – Estándar británico que define los requisitos para la extracción y purificación de aire en cocinas industriales.
- Eurovent Certified Performance – Asegura que GENIOX VO CLEAN ha sido auditado y validado de forma independiente para garantizar su eficiencia y confiabilidad.

Construcción de Alta Calidad: Carcasa Robusta y Resistente

- Clase de aislamiento térmico: T2 – Alta eficiencia térmica para evitar pérdidas de energía.
- Clase de puente térmico: TB2 – Reducción de condensaciones y mejoras en la eficiencia.
- Clase de deflexión: D1 – Mayor estabilidad estructural y resistencia mecánica.
- Clase de fuga de aire: L1 – Máxima hermeticidad para evitar pérdidas y garantizar eficiencia.
- Clase de derivación de filtro: F9 – Alto nivel de filtración para mejorar la calidad del aire.

GENIOX VO CLEAN está diseñado para operar bajo las condiciones más exigentes, asegurando durabilidad, seguridad y cumplimiento con las regulaciones globales.

No arriesgues la calidad del aire en tu cocina.
Confía en una solución certificada y respaldada por expertos.

Eleva los Estándares de Tu Cocina con GENIOX VO CLEAN


No dejes que el humo, la grasa y los olores comprometan la seguridad y eficiencia de tu cocina. En Systemair, diseñamos soluciones de purificación de aire con tecnología de vanguardia, materiales de la más alta calidad y certificaciones internacionales ASHRAE 154, VDI 2052 y DW/172.

- Elimina hasta el 98% de partículas contaminantes.
- Reduce drásticamente el riesgo de incendios en ductos.
- Ahorra en costos operativos con máxima eficiencia energética.
- Cumple con las regulaciones más exigentes del mercado.

Tu cocina merece lo mejor. No pongas en riesgo la calidad del aire ni la seguridad de tu negocio.

Las mejores condiciones están disponibles por tiempo limitado. Agenda una consulta con nuestros expertos HOY MISMO y lleva tu sistema de ventilación al siguiente nivel.

Solicita tu asesoría gratuita ahora → Teléfono: +52 81 83 33 77 38

 systemair

14

La información contenida en este eBook es de carácter informativo y técnico, basada en las normativas vigentes. Systemair México no se hace responsable por el mal uso o interpretación de este contenido. Para casos específicos, consulte con un especialista. Este documento es de uso exclusivo para clientes y distribuidores autorizados de Systemair México. No está permitida su modificación o distribución sin autorización previa. Los datos proporcionados para la descarga de este eBook serán tratados conforme a nuestra Política de Privacidad, disponible en <https://www.systemair.com/es-mx>

